

Technische Daten / Technical data

Schließ- und Spritzaggregate sind variabel kombinierbar.
Clamping and injection units can be combined variably.

e-max

Größen von 500 kN bis 1800 kN
Sizes from 500 kN to 1800 kN



Internationale Größenbezeichnung ¹		Internat.size designation ¹		500-50	500-80	750-200	1000-310	1800-440			
Maschinenbezeichnungen		Machine designations		EMX 50/50	EMX 80/50	EMX 200/75	EMX 310/100	EMX 440/180			
Spritzeinheit		Injection unit		50	80	200	310	440			
Schneckendurchmesser		Screw diameter	mm	15/18/20	18/22	25/30	30/35	35/40			
Dosierweg		Screw stroke	mm	80	100	120	160	175			
Max. Hubvolumen		Max. injection capacity	cm ³	14/20/25	25/38	59/85	113/154	168/220			
Schneckendrehzahl		Screw speed	min ⁻¹	450	450	400	420	420			
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)		L/D ratio (3-zone screw)		24	22.5/18.7	24.8/20.5	23.6/20	20			
Plastifizierleistung (3-Zonen) ^{2, 3, 4}		Recovery rate (3-zone screw) ^{2, 3, 4}	g/sec	2,9/4,2/6,0	3.5/7.4	10.0/14.2	14.7/22.1	22.1/33.6			
L/D Schneckenlänge Barriere*		L/D ratio (barrier screw)*									
Plastifizierleistung Barriere * ^{4, 5}		Recovery rate (barrier screw) * ^{4, 5}	g/sec								
Einspritzstrom ⁶		Injection rate (regenerative) ⁶	cm ³ /sec	58/84/104	56/84	109/157	157/214	171/224			
Spez. Spritzdruck		Injection pressure (regenerative)	bar	2400/2400/2000	2200/2000	2400/2000	2400/2000	2400/1950			
Spez. Spritzdruck erhöht		Injection pressure (max)	bar								
Düsenweg • Düsenanpresskraft		Nozzle stroke • Nozzle cont. pressure	mm • kN	200 · 20	225 · 28	220 · 28	225 · 28	305 · 28			
Heizleistung ⁷		Heating wattage ⁷	kW	4,3/5,05/5,8	5.5	6.95	9.2	9.2			
Anzahl Heizzonen inkl. Düse ⁷		Heating zones incl. nozzle ⁷		4	4	4	4	4			
Schließeinheit		Clamping unit		EMX 50	EMX 50	EMX 75	EMX 100	EMX 180			
Schließkraft		Clamping force	kN	500	500	750	1000	1800			
Öffnungsweg		Opening stroke	mm	260	260	350	350	460			
Werkzeugeinbauhöhe min-max.		mold height min-max	mm	150 - 350	150 - 350	150 - 450	150 - 450	250 - 600			
Plattenabstand max.		Total daylight max.	mm								
Aufspannplatten Standard hor. x vert.		Platen size standard hor. x vert.	mm	520 x 470	520 x 470	650 x 600	650 x 600	760 x 775			
Aufspannplatten vergr. (Wide platen) h x v		Enlarged platen (Wide platen) h x v	mm								
Lichter Holmabstand hor. x vert.		Dist. between tie bars hor. x vert.	mm	370 x 320	370 x 320	460 x 410	460 x 410	520 x 520			
Ausfallschachtbreite		Drop out chute width	mm								
Werkzeuggewicht max. ⁸		Mold weight max. ⁸	kg	480	480	1000	1000	1900			
Anzahl der Werkzeugkühlkreise		Number of mold cooling circuits	#-x l/min	5 x 10	5 x 10	5 x 10	5 x 10	6 x 10			
Auswerferweg • Auswerferkraft		Ejector stroke • Ejector force	mm • kN	100 · 22	100 · 22	100 · 24	100 · 24	130 · 37			
Trockenlauf (Euromap 6) • Hub		Dry cycle (Euromap 6) • stroke	sec • mm	1,2 · 230	1,2 · 230	1,45 · 320	1,45 · 320	1,8 · 320			
Antrieb		Drive									
Pumpenantriebsleistung		Rated drive power	kW	12 *	11 *	14 *	16 *	27 *			
Ölfüllung		Oil reservoir capacity	l	-	-	-	-	-			
Gewicht und Abmessungen		Weight and Dimensions									
Netto Schließ-/Spritzeinheit (ohne Öl)		Net clamp./injec. unit (without oil fill.)	to	3,1	3,2	3,9	4,4	7,2			
Länge x Breite x Höhe		Length x width x height	m	3,7 x 1,3 x 1,8	3,7 x 1,3 x 1,8	4,0 x 1,3 x 1,9	4,0 x 1,3 x 1,9	5,4 x 1,4 x 2,0			
ENGEL Roboter		ENGEL Robot		ER-USP-5	ER-USP-5	ER-USP-5	ER-USP-5	ER-USP-5			

¹ Schließkraft [kN] – max. Schussvolumen [cm³] x spez.Spritzdruck erhöht [bar]/1000

² Werte für Polystyrol bis Spritzeinheit 2550 nach ETR 10100

³ Werte für HDPE ab Spritzeinheit 3550 nach ETR 10100

⁴ Werte für PP bei TM-Maschinen nach ETR 10100

⁵ Werte für HDPE nach ETR 10100

⁶ Theoretische Werte

⁷ für 3-Zonenschnecke

⁸ davon max.-2/3 auf der beweglichen Platte, Berechnung des Schwerpunktabstandes auf beweglicher-Platte siehe Seite 34

* Option

¹ Clamp force [kN] – Injection capacity [cm³] x Injection pressure max [bar]/1000

² Data for GPPS up to injection unit 2550 acc. ETR 10100

³ Data for HDPE from injection unit 3550 onward acc. ETR 10100

⁴ Data for PP for Tecomelt machines acc. ETR 10100

⁵ Data for HDPE acc. ETR 10100

⁶ Theoretical values

⁷ for 3-zone screw lenght

⁸ of which max. 2/3 on the moving platen, determination of the distance of the center of gravity with respect to the moving platen see page 34

* Option

* Anschlussleistung

* Rated drive power

Max. Einspritzstrom / injection rate (cm³/sec) für High-Ausführung / for high execution **

88/127/157

84/126

163/235

235/320

258/337

Max. Einspritzstrom / injection rate (cm³/sec) für Premium / for premium execution **

141/203

114/171

221/318

326/444

** Option / Option